

大垫圈
Plain washers—Large series—Product grade C
A级 GB/T 96.2 - 2002

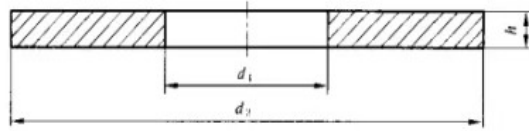


表1: 优选尺寸

公称规格 (螺纹大径d)	内径d1		外径d2		厚度h		
	公称 (min)	max	公称 (max)	min	公称	max	min
3	3.4	3.7	9	8.1	0.8	1	0.6
4	4.5	4.8	12	10.9	1	1.2	0.8
5	5.5	5.8	15	13.9	1	1.2	0.8
6	6.6	6.96	18	16.9	1.6	1.9	1.3
8	9	9.36	24	22.7	2	2.3	1.7
10	11	11.43	30	28.7	2.5	2.8	2.2
12	13.5	13.93	37	35.4	3	3.6	2.4
16	17.5	17.93	50	48.4	3	3.6	2.4
20	22	22.52	60	58.1	4	4.6	3.4
24	26	26.84	72	70.1	5	6	4
30	33	34	92	89.8	6	7	5
36	39	40	110	107.8	8	9.2	6.8

表1: 非优选尺寸

公称规格 (螺纹大径d)	内径d1		外径d2		厚度h		
	公称 (min)	max	公称 (max)	min	公称	max	min
3.5	3.9	4.2	11	9.9	0.8	1	0.6
14	15.5	15.93	44	42.4	3	3.6	2.4
18	20	20.43	56	54.9	4	4.6	3.4
22	24	24.84	66	64.9	5	6	4
27	30	30.84	85	82.8	6	7	5
33	36	37	105	108.8	6	7	5

表3: 技术条件和引用标准

材料①		钢	
机械性能	硬度等级	100 HV	
	硬度范围②	100 HV~200 HV	
公差	产品等级	C	
	标准	GB/T 3103.3	
表面处理	不经表面处理, 即垫圈应是本色的并涂有防锈油或按供需双方协议的涂层。电镀技术要求按GB/T5267.1; 非电解镀锌片涂层技术要求按GB/T5267.2; 所有公差适用于涂或镀前尺寸		不经表面处理, 即垫圈应是本色的
表面缺陷	零件不允许有不规则的或有害的缺陷。垫圈表面不得有突出的毛刺		
验收及包装	GB/T 90.1、GB/T 90.2		
说明	①其他金属材料需经供需双方协议。 ②硬度试验按GB/T4340.1规定。 试验力: HV10用于公称厚度 $0.6\text{ mm} < h \leq 1.2\text{ mm}$; HV30用于公称厚度 $h > 1.2\text{ mm}$ 。		